



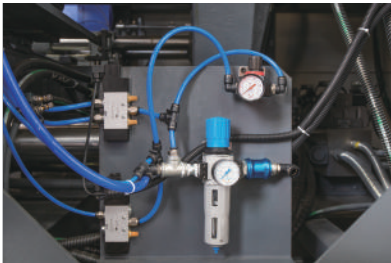
无拉杆系列

TIE-BAR-LESS SERIES



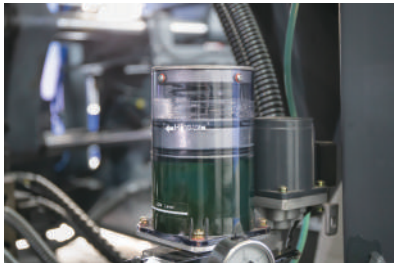
HW II -30L（挤出中空吹塑设备）

FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE



气路单元

Air Circuit Unit



润滑系统

Lubrication System



液位线系统

Liquid Line System

技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目/ITEM	单位/UNITS	机型/MODEL		
机型 Model		HW-30L	HW II -30L	HWS II -50L
基本参数 Specification				
工位数 Station	/	单Single	双Double	双Double
制品最大容积 Max. Product Volume	L	30	30	50
空循环 Dry Cycle	pc/h	400	400×2	300×2
HDPE塑料挤出量 Output of HDPE	kg/h	130	220	300
机器重量 Weight of Machine	T	15	21	28
机器外形尺寸 Size of Machine	m,L×W×H	6.4×4.3×3.7	6.4×5.2×4	6.4×6.4×4.2
模头 Die Head				
最大口模直径 Max. Die Diameter	mm	220	220	350
模头加热段数 Die Head Heating Zone	/	5	5	6
模头加热功率 Die Head Heating Power	kW	15	15	21
开合模系统 Clamping Unit				
开合模行程 Platen Distance	mm	450-1150	450-1150	550-1250
移模行程 Mold Moving Stroke	mm	800	980	1250
锁模力 Clamping Force	kN	250	250	500
挤出系统 Extruder Unit				
螺杆直径 Screw Diameter	mm	90	100	120
螺杆长径比 Screw Length/Diameter Ratio	/	25:1	28:1	30:1
螺杆加热功率 Screw Heating Power	kW	17.4	26	50
螺杆加热区段 No.of Heating Zone (Screw)	/	4	5	5
螺杆电机功率 Screw Motor Power	kW	37	75	132
动力系统 Power Unit				
油泵电机功率 Hydraulic Pump Driving Power	kW	21+4	21+4	21+4
装机总功率 Total Power	kW	100	160	240
备注 Remarks				
气体用量 Air Consumption	m³/min	1.2	2	3
吹气压力 Blow Pressure	MPa	0.6	0.6	0.6
冷却水压力 Cooling Water Pressure	MPa	0.3	0.3	0.3
用水量 Water Consumption	L/min	70	100	200
模具厚度范围 Mold Thickness Range	mm	455-530	455-530	550-620
模具最大尺寸 Max.Size of Mold	mm,W×H	680×830	680×830	860×830
制品 Product				



*备注：以上参数仅供参考，可根据客户需求量身定制。
Note: The parameters above are just for reference, which can be designed by your requirements.

无拉杆系列

TIE-BAR-LESS SERIES

- 性能和优点

- 锁模力大且分布均匀，保证制品稳定性；

- 适配自动化产线。
- PERFORMANCE AND ADVANTAGES

- High & Even Clamping Force Ensures Product Stability;

- Automation-Ready Design.



TDW-160E (挤出中空吹塑设备)

ACCUMULATOR

EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE

TDW-350A (挤出中空吹塑设备)

ACCUMULATOR

EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE



包封装置

Upper Sealing



无拉杆技术

Tie-bar-less Technology



液压伺服节能系统

Servo-Hydraulic Energy-Saver

技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目 /ITEM	单位 /UNITS	机型 /MODEL		
机型 Model		TDW-160B	TDW-160E	TDW-350A
基本参数 Specification				
工位数 Station	/	单Single	单Single	单Single
制品最大容积 Max. Product Volume	L	160	160	350
空循环 Dry Cycle	pc/h	100	100	100
HDPE塑料挤出量 Output of HDPE	kg/h	220	300	360
机器重量 Weight of Machine	T	22	22	45
机器外形尺寸 Size of Machine	m,L×W×H	7.3×3.1×4.7	7.6×3.2×5.6	9.3×3.4×6.4
模头 Die Head				
最大口模直径 Max. Die Diameter	mm	550	680	900
模头加热段数 Die Head Heating Zone	/	6	6	7
储料量 Capacity of Accumulator Head		18	28	35
模头加热功率 Die Head Heating Power	kW	38	51.5	60
开合模系统 Clamping Unit				
开合模行程 Platen Distance	mm	600-1500	500-1900	750-1800
锁模力 Clamping Force	kN	660	1200	1800
挤出系统 Extruder Unit				
螺杆直径 Screw Diameter	mm	100	120	120
螺杆长径比 Screw Length/Diameter Ratio	/	28:1	28:1	30:1
螺杆加热功率 Screw Heating Power	kW	24	31	38
螺杆加热区段 No.of Heating Zone (Screw)	/	5	5	4
螺杆电机功率 Screw Motor Power	kW	75	90	132
动力系统 Power Unit				
油泵电机功率 Hydraulic Pump Driving Power	kW	31.5+11	31.5+11	31.5+11
装机总功率 Total Power	kW	179.5	215	272.5
备注 Remarks				
气体用量 Air Consumption	m ³ /min	2	2	2
吹气压力 Blow Pressure	MPa	0.6	0.6	0.6
冷却水压力 Cooling Water Pressure	MPa	0.4	0.4	0.4
用水量 Water Consumption	L/min	300	300	300
模具厚度范围 Mold Thickness Range	mm	600-680	500-800	750-880
模具最大尺寸 Max.Size of Mold	mm,W×H	1100×1400	1200×1900	1600×1900
制品 Product				



*备注：以上参数仅供参考，可根据客户需求量身定制。

Note: The parameters above are just for reference, which can be designed by your requirements.



其他专用机型

OTHER DEDICATED MACHINE MODELS



TDB-25APC（挤出中空吹塑设备）

ACCUMULATOR EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE

性能和优点

- 适用于生产2-5加仑PC材料吹塑制品；
- 采用高产量挤出系统，塑化均匀充分。

PERFORMANCE AND ADVANTAGES

- Suitable for producing 2-5 gallon 10-25liter PC material blow product;
- Uniform plastication via high-throughput extrusion.

技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目 /ITEM	单位 /UNITS	机型 /MODEL		
机型 Model		TDB-25APC	TDE-10L	CFHE-50A(电动)
基本参数 Specification				
工位数 Station	/	单Single	单Single	单Single
制品最大容积 Max. Product Volume	L	25	/	50
空循环 Dry Cycle	pc/h	600	400	800
HDPE塑料挤出量 Output of HDPE	kg/h	160(PC)	80	160
机器重量 Weight of Machine	T	12	15	25
机器外形尺寸 Size of Machine	m,L×W×H	6.3×2.6×3.8	5×4×4	6.3×3.3×4.5
模头 Die Head				
最大口模直径 Max. Die Diameter	mm	150	180	350
模头加热段数 Die Head Heating Zone	/	5	4	8
储料量 Capacity of Accumulator Head	L	1.9	2	/
模头加热功率 Die Head Heating Power	kW	13.5	10.5	28
开合模系统 Clamping Unit				
开合模行程 Platen Distance	mm	350-780	600-1400 (上下开合模)	500-1150
锁模力 Clamping Force	kN	215	110	400
挤出系统 Extruder Unit				
螺杆直径 Screw Diameter	mm	82	70	100
螺杆长径比 Screw Length/Diameter Ratio	/	38:1	25:1	25:1
螺杆加热功率 Screw Heating Power	kW	41.7	13.2	21
螺杆加热区段 No.of Heating Zone (Screw)	/	8	3	4
螺杆电机功率 Screw Motor Power	kW	/	22	45
动力系统 Power Unit				
油泵电机功率 Hydraulic Pump Driving Power	kW	45+4	21+4	/
装机总功率 Total Power	kW	105	71	110
备注 Remarks				
气体用量 Air Consumption	m³/min	1.2	0.6	≥3.2
吹气压力 Blow Pressure	MPa	1	1	0.8-1.0
冷却水压力 Cooling Water Pressure	MPa	0.3	0.3	0.5-0.6
用水量 Water Consumption	L/min	150	50	370
模具最大尺寸 Max.Size of Mold	mm,W×H	550×650	900×1000	900×1000
制品 Product				



*备注：以上参数仅供参考，可根据客户需求量身定制。
Note: The parameters above are just for reference, which can be designed by your requirements.