



12L 挤出中空吹塑设备
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE

HT-12L & HTII-12L产品及模板尺寸（mm）										
No. of cavity	Center distance									
		A	B	H	A	B	H	Φ	H	
		250	180	300	250	180	300	240	300	300
	240 260	210	110	250	210	110	250	180	250	250
	160				130	90	220	120	220	220
	120							90	200	200



HT-12L（挤出中空吹塑设备）
FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE



HTS II -12L（挤出中空吹塑设备）
FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE

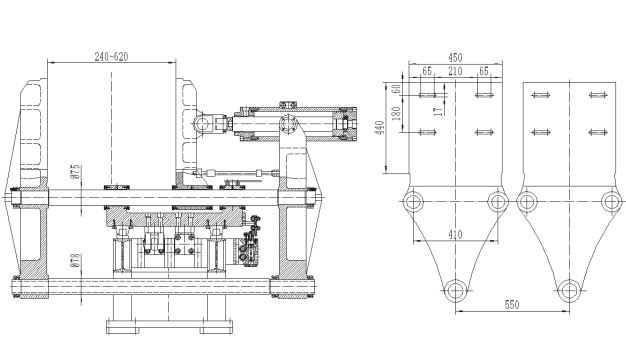


新料层 New material
回料层 Recycled material
粘层 Adhesive
阻隔层 Barrier

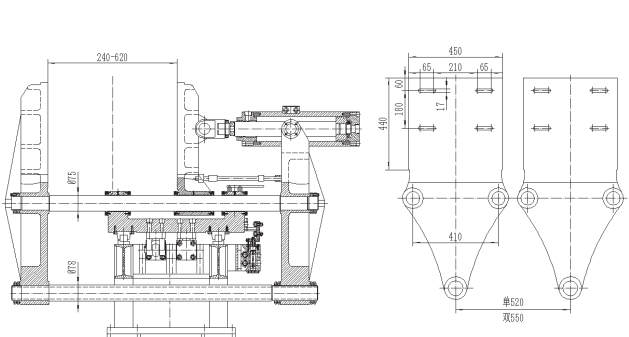


技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目/ITEM	单位/UNITS	机型/MODEL			
机型 Model		HT-12L	HT II -12L	HTS-12L	HTS II -12L
基本参数 Specification					
工位数 Station	/	单Single	双Double	单Single	双Double
制品最大容积 Max. Product Volume	L	12	12	12	12
空循环 Dry Cycle	pc/h	700	700×2	700	700×2
HDPE塑料挤出量 Output of HDPE	kg/h	85/110	130	110	130
机器重量 Weight of Machine	T	7	9	8	12
机器外形尺寸 Size of Machine	m,L×W×H	4.2×2.2×3.1	4.5×3.0×3.2	4.2×2.3×3.1	4.3×3.0×3.2
模头 Die Head					
最大口模直径(单模头) Max. Die Diameter (Single-head)	mm	220	220	220	220
模头加热功率(单模头) Die Head Heating Power (Single-head)	kW	9.1	9.1	9.1	9.1
模头加热段数(单模头) Die Head Heating Zone (Single-head)	/	3	3	3	3
双模头中心距 Central Distance of Double-head	mm	240/260	240/260	240/260	240/260
最大口模直径(双模头) Max. Die Diameter (Double-head)	mm	120	120	120	120
模头加热功率(双模头) Die Head Heating Power (Double-head)	kW	15	15	15	15
模头加热段数(双模头) Die Head Heating Zone (Double-head)	/	7	7	7	7
开合模系统 Clamping Unit					
开合模行程 Platen Distance	mm	240-620	240-620	240-620	240-620
移模行程 Mold Moving Stroke	mm	520	550	550	550
锁模力 Clamping Force	kN	110	110	158	158
挤出系统 Extruder Unit					
螺杆直径 Screw Diameter	mm	70/80	90	80	90
螺杆长径比 Screw Length/Diameter Ratio	/	25:1	25:1	25:1	25:1
螺杆加热功率 Screw Heating Power	kW	13.2/19	17.4	19	17.4
螺杆加热区段 No.of Heating Zone (Screw)	/	3/4	4	4	4
螺杆电机功率 Screw Motor Power	kW	22/30	37	30	37
动力系统 Power Unit					
油泵电机功率 Hydraulic Pump Driving Power	kW	15	15	15	15
装机总功率 Total Power	kW	59.3/73.1	78.5	73.1	78.5
备注 Remarks					
气体用量 Air Consumption	m ³ /min	0.5	0.7	0.6	0.8
吹气压力 Blow Pressure	MPa	0.6	0.6	0.6	0.6
冷却水压力 Cooling Water Pressure	MPa	0.3	0.3	0.3	0.3
用水量 Water Consumption	L/min	100	120	100	120
模具最大尺寸 Max.Size of Mold	mm,W×H	510×500	540×500	540×500	540×500
模板图 Formwork Drawing					



HTS II -12L（挤出中空吹塑设备）



HT-12L（挤出中空吹塑设备）

*备注：以上参数仅供参考，可根据客户需求量身定制。
Note: The parameters above are just for reference, which can be designed by your requirements.



12L 挤出中空吹塑设备

EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE



HSE II -12L (挤出中空吹塑设备)

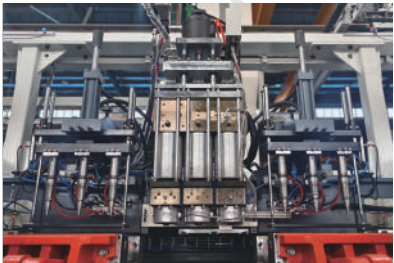
FULLY ELECTRIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE

HSII-12L产品及模板尺寸 (mm)											
No. of cavity	Center distance										
		A	B	A	B	H	Φ	H	A	H	
		250	180	300	250	180	300	240	300	240	300
	240 260	210	110	250	210	110	250	180	250	180	250
	160				130	90	220	120	220	120	220
	120							90	200	90	200



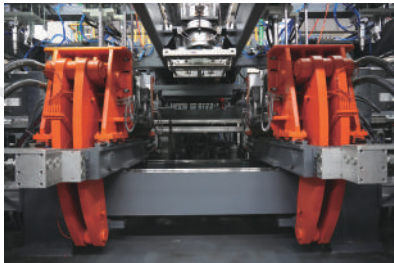
HS II -12L (挤出中空吹塑设备)

FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE



HS-模头系统

HS-Extrusion Die System



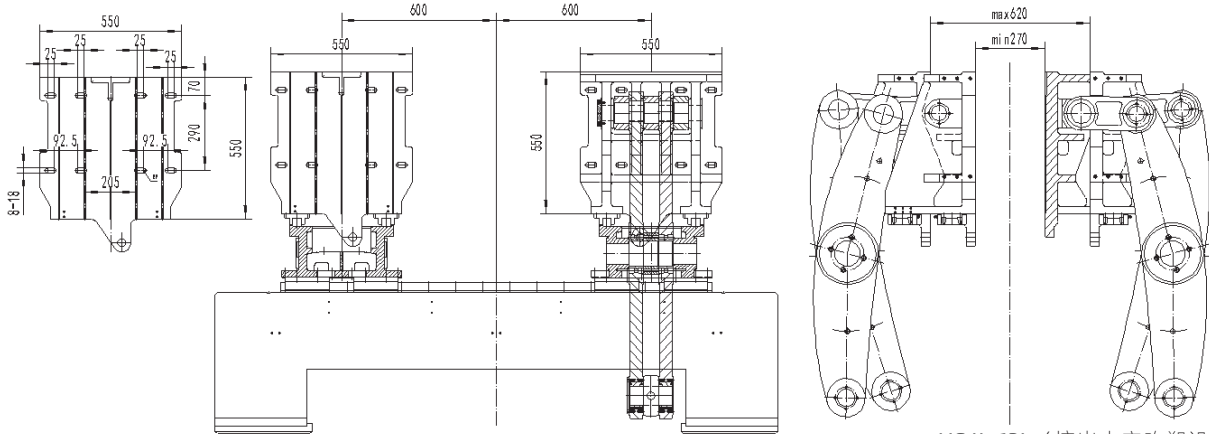
HS-开合模

HS-Toggle Arm



技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目/ITEM	单位/UNITS	机型/MODEL			
机型 Model		HS-12L	HS II -12L	HSE-12L	HSE II -12L
基本参数 Specification					
工位数 Station	/	单Single	双Double	单Single	双Double
制品最大容积 Max. Product Volume	L	12	12	12	12
空循环 Dry Cycle	pc/h	700	700×2	1000	1200
HDPE塑料挤出量 Output of HDPE	kg/h	110/130	160	110	160
机器重量 Weight of Machine	T	15	18	15	24
机器外形尺寸 Size of Machine	m,L×W×H	5.5×2.7×3.3	5.5×3.1×3.4	6.2×2.8×3.8	7.5×3.8×4.5
模头 Die Head					
最大口模直径(单模头) Max. Die Diameter (Single-head)	mm	220	220	220	220
模头加热功率(单模头) Die Head Heating Power (Single-head)	kW	8	9.1	12	12
模头加热段数(单模头) Die Head Heating Zone (Single-head)	/	3	3	6	6
双模头中心距 Central Distance of Double-head	mm	240/260	240/260	240/260	240/260
最大口模直径(双模头) Max. Die Diameter (Double-head)	mm	140	140	140	140
模头加热功率(双模头) Die Head Heating Power (Double-head)	kW	15	15	20	20
模头加热段数(双模头) Die Head Heating Zone (Double-head)	/	7	7	11	11
开合模系统 Clamping Unit					
开合模行程 Platen Distance	mm	270-620	270-620	360-780	360-780
移模行程 Mold Moving Stroke	mm	600	600	650	650
锁模力 Clamping Force	kN	220	220	260	260
挤出系统 Extruder Unit					
螺杆直径 Screw Diameter	mm	80/90	100	80	100
螺杆长径比 Screw Length/Diameter Ratio	/	25:1	25:1	25:1	25:1
螺杆加热功率 Screw Heating Power	kW	19/17.4	21	19	21
螺杆加热区段 No.of Heating Zone (Screw)	/	4	4	4	4
螺杆电机功率 Screw Motor Power	/	30/37	45	30	45
动力系统 Power Unit					
油泵电机功率 Hydraulic Pump Driving Power	kW	17+4	17+4	/	/
装机总功率 Total Power	kW	86/93	96.1	90.25	132.7
备注 Remarks					
气体用量 Air Consumption	m ³ /min	1.2	1.6	≥2	≥3.5
吹气压力 Blow Pressure	MPa	0.6	0.6	≥0.8	≥0.8
冷却水压力 Cooling Water Pressure	MPa	≥0.4	≥0.4	≥0.4	≥0.4
用水量 Water Consumption	L/min	120	150	250	370
模具最大尺寸 Max.Size of Mold	mm,W×H	590×500	590×500	640×510	640×510
模板图 Formwork Drawing					



HS II -12L (挤出中空吹塑设备)

*备注：以上参数仅供参考，可根据客户需求量身定制。
Note: The parameters above are just for reference, which can be designed by your requirements.

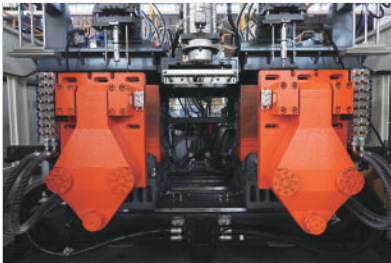
18&20L 挤出中空吹塑设备

EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE

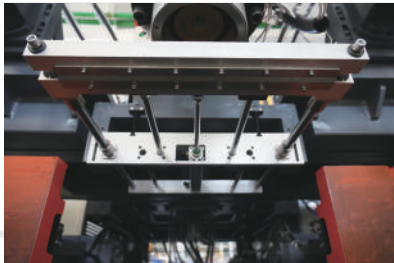


HT-18L（挤出中空吹塑设备）
FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE

HTS-20L（挤出中空吹塑设备）
FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE



HTS-开合模
HTS-Platen

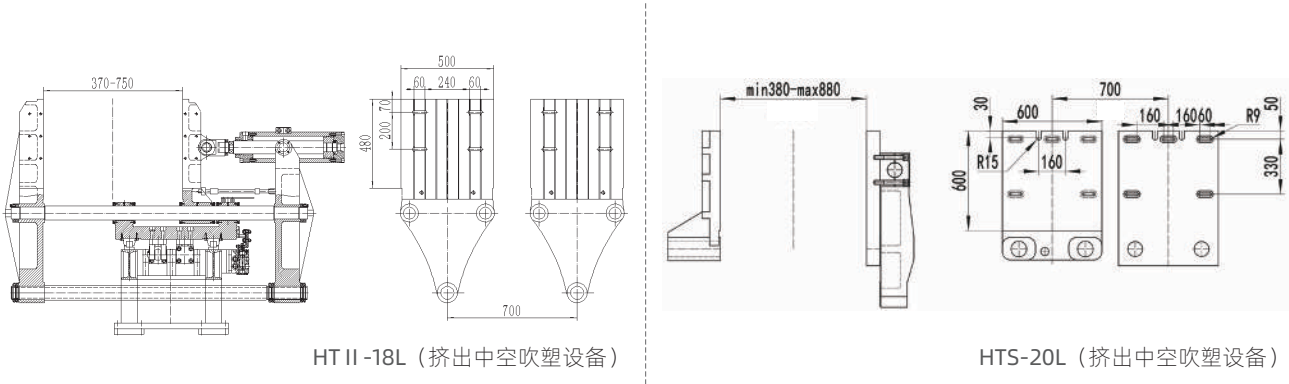


HTS-冷切刀
HTS-Cold Cutting Knife



技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目/ITEM	单位/UNITS	机型/MODEL			
机型 Model		HT-18L	HT II -18L	HTS-20L	HTS II -20L
基本参数 Specification					
工位数 Station	/	单Single	双Double	单Single	双Double
制品最大容积 Max. Product Volume	L	18	18	20	20
空循环 Dry Cycle	pc/h	650	650×2	500	650
HDPE塑料挤出力 Output of HDPE	kg/h	110	130	130	220
机器重量 Weight of Machine	T	8	11	15	25
机器外形尺寸 Size of Machine	m,L×W×H	4.3×2.6×3.0	4.8×3.4×3.2	5.7×2.9×3.3	6.2×3.9×3.6
模头 Die Head					
最大口模直径(单模头) Max. Die Diameter (Single-head)	mm	220	220	250	250
模头加热功率(单模头) Die Head Heating Power (Single-head)	kW	9.1	9.1	15	15
模头加热段数(单模头) Die Head Heating Zone (Single-head)	/	3	3	4	4
双模头中心距 Central Distance of Double-head	mm	240/260	240/260	/	/
最大口模直径(双模头) Max. Die Diameter (Double-head)	mm	120	120	/	/
模头加热功率(双模头) Die Head Heating Power (Double-head)	kW	15	15	/	/
模头加热段数(双模头) Die Head Heating Zone (Double-head)	/	7	7	/	/
开合模系统 Clamping Unit					
开合模行程 Platen Distance	mm	370-750	370-750	380-880	380-880
移模行程 Mold Moving Stroke	mm	700	700	700	700
锁模力 Clamping Force	kN	158	158	220	220
挤出系统 Extruder Unit					
螺杆直径 Screw Diameter	mm	80	90	90	100
螺杆长径比 Screw Length/Diameter Ratio	/	25:1	25:1	25:1	28:1
螺杆加热功率 Screw Heating Power	kW	19	17.4	17.4	26
螺杆加热区段 No.of Heating Zone (Screw)	/	4	4	4	5
螺杆电机功率 Screw Motor Power	kW	30	37/45	37	75
动力系统 Power Unit					
油泵电机功率 Hydraulic Pump Driving Power	kW	15	15	21+4	21+4
装机总功率 Total Power	kW	73.1	78.5	95.4	145
备注 Remarks					
气体用量 Air Consumption	m3/min	0.8	1	1.5	2.5
吹气压力 Blow Pressure	MPa	0.6	0.6	0.6	0.6
冷却水压力 Cooling Water Pressure	MPa	0.3	0.3	0.3	0.4
用水量 Water Consumption	L/min	100	120	150	200
模具最大尺寸 Max.Size of Mold	mm,W×H	690×540	690×540	690×540	690×540
模板图 Formwork Drawing					



HT II -18L（挤出中空吹塑设备）

HTS-20L（挤出中空吹塑设备）

*备注：以上参数仅供参考，可根据客户需求量身定制。
Note: The parameters above are just for reference, which can be designed by your requirements.



分体式机架系列

SPLIT-TYPE FRAME SERIES

HTS II -8L（挤出中空吹塑设备）

FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE



HS II -20L（挤出中空吹塑设备）

FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION-BLOW MOLDING MACHINE



HS-自动润滑系统

HS-Automatic Lubrication System



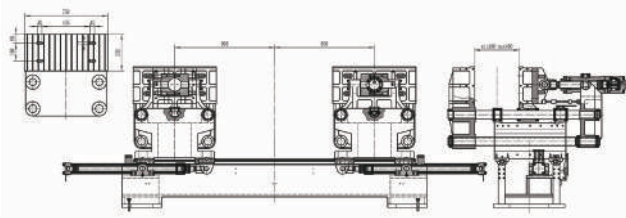
HS-废料回收系统

HS-Waste Material Recycling System

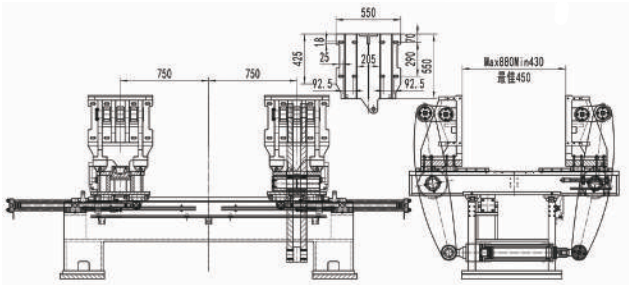


技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目/ITEM	单位/UNITS	机型/MODEL			
机型 Model		HTS II -8L/8	HS II -20L	HTS II -30L	EH950A II 35
基本参数 Specification					(5升日化3+3)
工位数 Station	/	双Double	双Double	双 Double	双Double
制品最大容积 Max. Product Volume	L	1	20	30	5
空循环 Dry Cycle	pc/h	780×2	850×2	400×2	765×2
HDPE塑料挤出量 Output of HDPE	kg/h	220	220	220	300
机器重量 Weight of Machine	T	25	26	21	32
机器外形尺寸 Size of Machine	m,L×W×H	6.5×5.2×3.7	6.2×5.7×4.1	7.1*6.9*3.8	8.1×5.4×3.8
模头 Die Head					
模头中心距 Die Head Center Distance	mm	/	/	/	280
最大口模直径 Max. Die Diameter	mm	/	250(单模头)	190(双模头)	130(三模头)
模头加热功率 Die Head Heating Power	kW	/	15(单模头)	5(双模头)	30(三模头)
模头加热段数 Die Head Heating Zone	/	/	4(单模头)	15(双模头)	11(三模头)
八模头中心距 Central Distance of Double-head	mm	100	/	/	/
最大口模直径(八模头) Max. Die Diameter	mm	50	/	/	/
模头加热功率(八模头) Die Head Heating Power	kW	29.6	/	/	/
模头加热段数(八模头) Die Head Heating Zone	/	23	/	/	/
开合模系统 Clamping Unit					
开合模行程 Platen Distance	mm	160-400	430-880	450~1150	275-640
移模行程 Mold Moving Stroke	mm	900	750	980	950
锁模力 Clamping Force	kN	200	220	250	350
挤出系统 Extruder Unit					
螺杆直径 Screw Diameter	mm	100	100	100	120
螺杆长径比 Screw Length/Diameter Ratio	/	28:1	28:1	28	28:1
螺杆加热功率 Screw Heating Power	kW	26	26	26	31
螺杆加热区段 No.of Heating Zone (Screw)	/	5	5	5	4
螺杆电机功率 Screw Motor Power	kW	75	75	75	90
动力系统 Power Unit					
油泵电机功率 Hydraulic Pump Driving Power	kW	31.5+4	21+4	21+4	42.5+4
装机总功率 Total Power	kW	165	180	141	197.5
备注 Remarks					
气体用量 Air Consumption	m3/min	≥2.5	≥3	1.2	≥8
吹气压力 Blow Pressure	MPa	≥0.6	≥0.6	0.6	0.6-0.8
冷却水压力 Cooling Water Pressure	MPa	≥0.4	≥0.4	0.3	0.5-0.6
用水量 Water Consumption	L/min	400	400	100	470
模具最大尺寸 Max.Size of Mold	mm,W×H	890×330	740×550	680×830	940×400
模板图 Formwork Drawing					



HTS II -8L（挤出中空吹塑设备）



HS II -20L（挤出中空吹塑设备）

*备注：以上参数仅供参考，可根据客户需求量身定制。

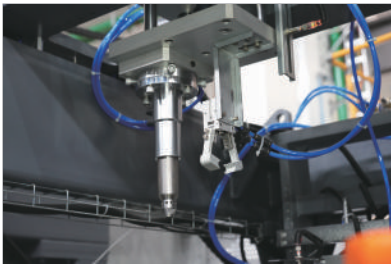
Note: The parameters above are just for reference, which can be designed by your requirements.

分体式机架系列

SPLIT-TYPE FRAME SERIES



HS-30L（挤出中空吹塑设备）
FULLY AUTOMATIC
EXTRUSION BLOW MOLDING MACHINE



HS-二次冷却系统
HS-Post Cooling System

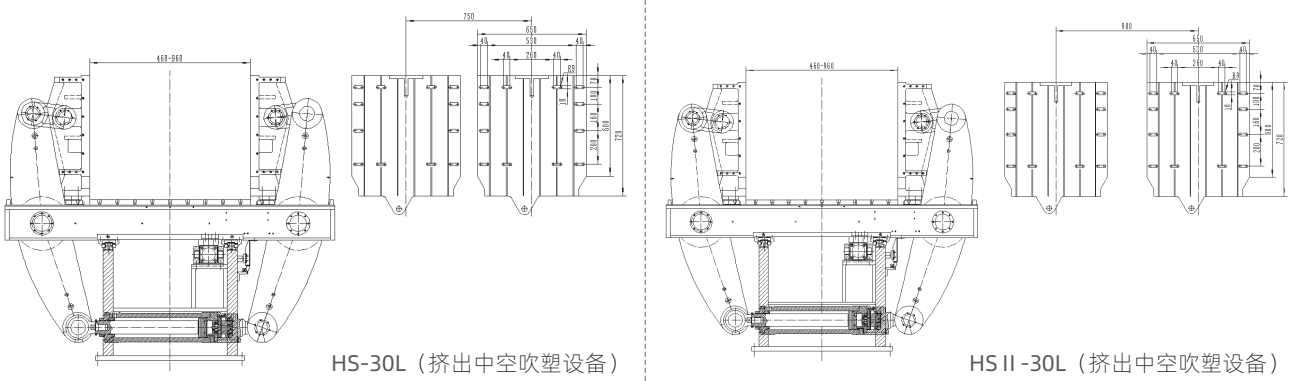


HS-废料回收系统
HS-Waste Material Recycling System



技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目/ITEM	单位/UNITS	机型/MODEL			
机型 Model		HS-30L	HS II -30L	HSE-30L	HSE II -30L
基本参数 Specification					
工位数 Station	/	单Single	双Double	单Single	双Double
制品最大容积 Max. Product Volume	L	30	30	30	30
空循环 Dry Cycle	pc/h	480	480×2	750	900
HDPE塑料挤出量 Output of HDPE	kg/h	160	300	160	300
机器重量 Weight of Machine	T	22	35	23	35
机器外形尺寸 Size of Machine	m,L×W×H	6.9×4.1×4	7.5×7×4.2	7.0×4.6×4.5	7.5×7.0×4.5
模头 Die Head					
最大口模直径(单模头) Max. Die Diameter (Single-head)	mm	250	250	250	250
模头加热功率(单模头) Die Head Heating Power (Single-head)	kW	15	15	26	26
模头加热段数(单模头) Die Head Heating Zone (Single-head)	/	4	4	8	8
开合模系统 Clamping Unit					
开合模行程 Platen Distance	mm	460-960	460-960	490-960	490-960
移模行程 Mold Moving Stroke	mm	750	900	750	900
锁模力 Clamping Force	kN	300	300	300	300
挤出系统 Extruder Unit					
螺杆直径 Screw Diameter	mm	100	120	80	100
螺杆长径比 Screw Length/Diameter Ratio	/	25:1	28:1	30:1	30:1
螺杆加热功率 Screw Heating Power	kW	21	31	19	23
螺杆加热区段 No.of Heating Zone (Screw)	/	4	5	4	4
螺杆电机功率 Screw Motor Power	kW	45	90	55	90
动力系统 Power Unit					
油泵电机功率 Hydraulic Pump Driving Power	kW	31.5+4	31.5+4	/	/
装机总功率 Total Power	kW	140	200	156.5	241.5
备注 Remarks					
气体用量 Air Consumption	m3/min	≥3	≥7	≥3.5	≥7
吹气压力 Blow Pressure	MPa	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0
冷却水压力 Cooling Water Pressure	MPa	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6
用水量 Water Consumption	L/min	350	470	350	470
模具最大尺寸 Max.Size of Mold	mm,W×H	740×680	890×680	740×680	890×680
模板图 Formwork Drawing					



*备注：以上参数仅供参考，可根据客户需求量身定制。
Note: The parameters above are just for reference, which can be designed by your requirements.